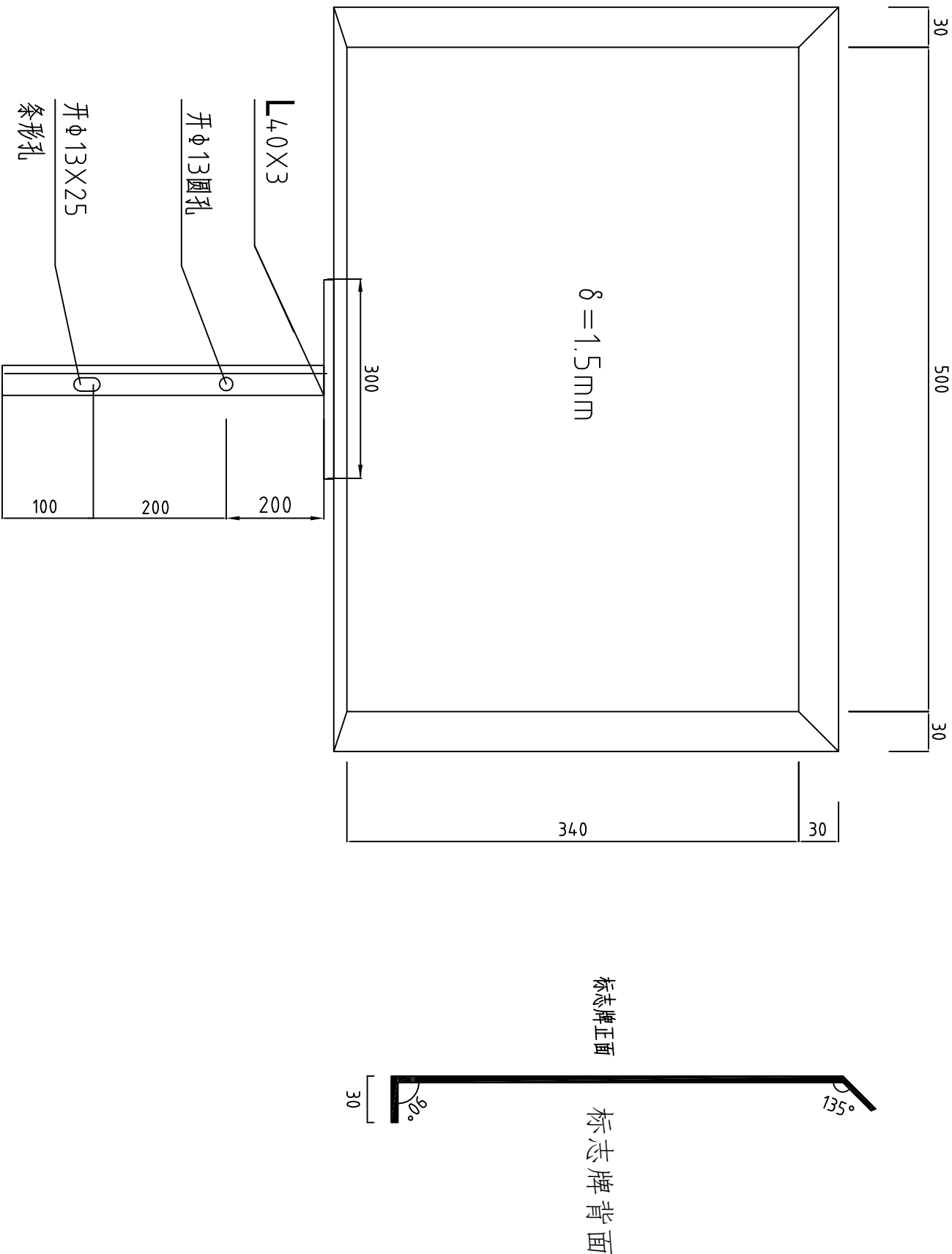




标志牌制作图

- 说明：
- 1、标志牌采用 $\delta = 1.5\text{mm}$ 的冷轧钢板制作；
 - 2、钢板周边采用冲压成型，对缝处全部满焊；
 - 3、角钢与版面之间焊接，采用氩弧焊，连续焊接；
 - 4、角钢与角钢之间用电弧焊，对接处全部满焊；
 - 5、标志牌及连接角钢防腐前应用石英砂除锈，达到Sa2.5级；
 - 6、标志牌防腐前表面应清理干净，底漆选用丙稀酸聚氨酯中间漆，机械喷涂两遍；面漆选用丙稀酸聚氨酯磁漆，机械喷涂两遍。其中版面为丙稀酸聚氨酯纯白磁漆，边框为丙稀酸聚氨酯中黄磁漆，字体喷涂采用丙稀酸聚氨酯红GS125磁漆。
 - 7、标志牌与桩采用M10螺栓（L=185，丝扣长50）连接，连接螺栓双面加垫片，安装后必须将螺栓锚死。
 - 8、原有标志桩两个预留孔间距及上端预留孔与标志桩顶部间距若与此图纸尺寸有差异，施工方现场复核后批量加工。

陕西省天然气股份有限公司

管线名称：常-法输气管线

桩 号：XXXXX

平面转角：XXXX.XX°（顺或逆）

里 程：XXXX.XXKm

燃气公司电话：XXXXXXXXXXXX

调度值班电话：XXXX-XXXXXXXXXX

免费报警电话：8008406666

版面布置图（正面）

严禁在管道两侧各5米内取土、采石、挖塘、修渠和建房。

燃气公司电话：XXXX-XXXXXXXXXX

调度值班电话：XXXX-XXXXXXXXXX

免费报警电话：8008406666

版面布置图（反面）

		新疆石油勘察设计院（有限公司）	
设计证书编号 A165000888		勘察证书编号 B165000888	
制 图	王强	商洛至洛南输气管道工程	
设 计	王强		
校 对	王强		
审 核	王强		
审 定	王强	标志牌制作图 标志牌版面布置图	
阶段			
施工图			
文 件 号		14953施线14-10	
比 例		CAOD号 14953施线14-10-R0	
版 次		0 版	
日 期		2016.03	