



1. 测试桩保护井汽车荷载等级按公路二级考虑。
2. 砌体采用烧结普通砖，砖强度等级：MU10，水泥砂浆强度等级：M7.5。
3. 测试桩保护井内侧1:1水泥砂浆勾缝。
4. 测试桩保护井四周0.5~1.0m范围坑槽回填采用2:8灰土分层夯实，压实系数 >0.93 。
5. 测试桩保护井位于车辆通过地段应配用重型铸铁井盖座，井座用C30混凝土稳固。

保护井人孔井盖应采取可靠的防盗措施。

6. 井墙外抹防水砂浆。墙厚：240mm。井内径 1200。
7. 图中尺寸单位：毫米。

版次	第一版	日期	2024.1
----	-----	----	--------

7	铜制连接片	个	3		阶段	施工图	图号	G17
1-6	电缆(YJV-1KV1x10)	m	40		专业	燃气	比例	示意
编号	名称 型号及规格	单位	数量	备注	版次	第一版	日期	2024.1