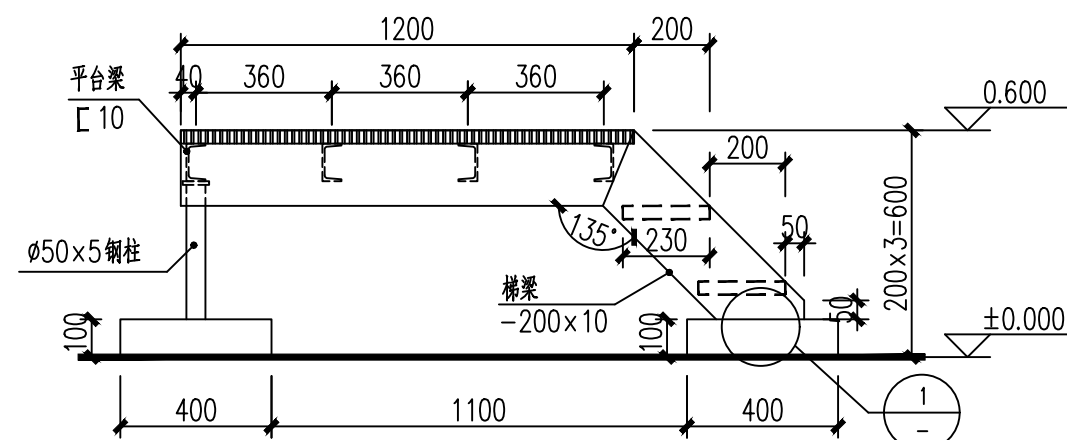
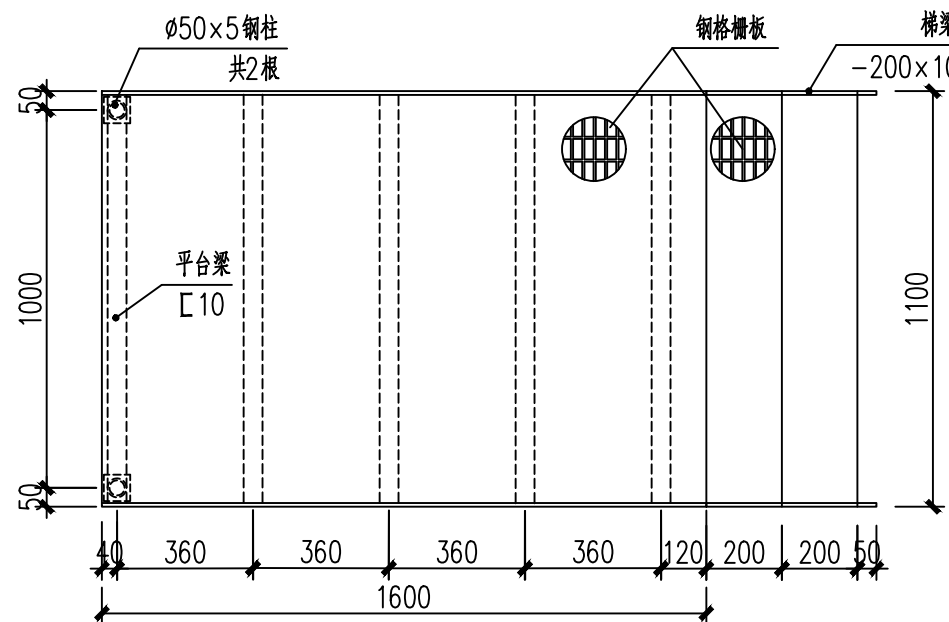


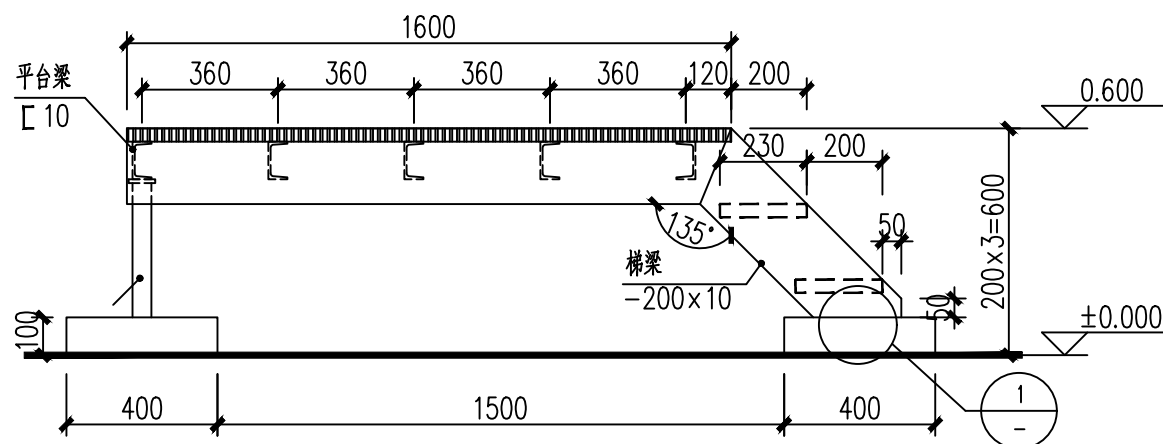
PT-1~4 平面图 1:20



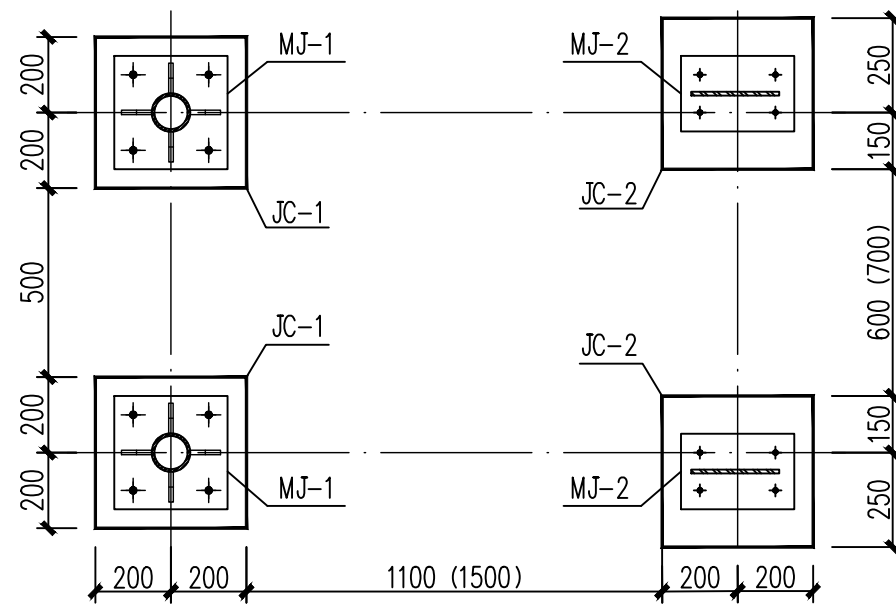
PT-1~4 立面图 1:20



PT-5 平面图 1:20

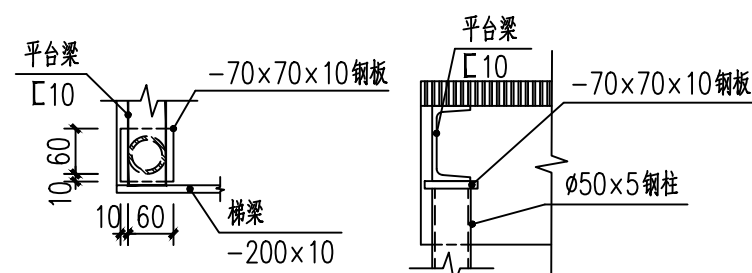


PT-5 立面图 1:20



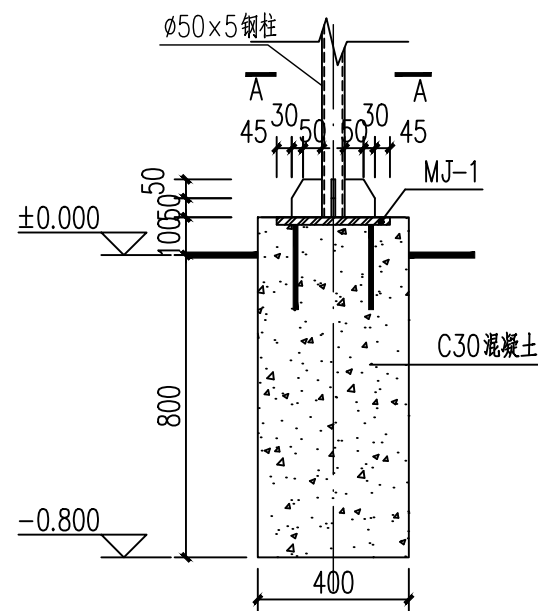
基础平面布置图 1:20

括号中数据为PT-5

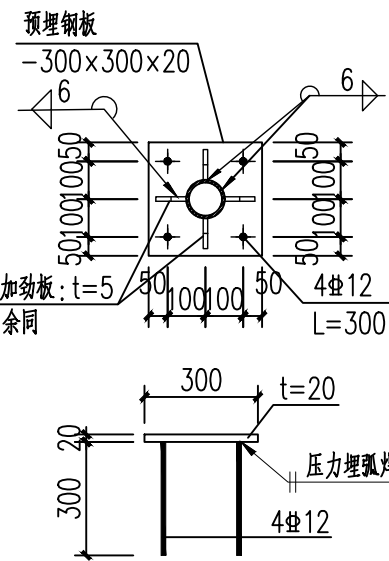


钢柱与平台梁连接构造 1:10

所有构件均为焊接，焊缝高度不小于6mm

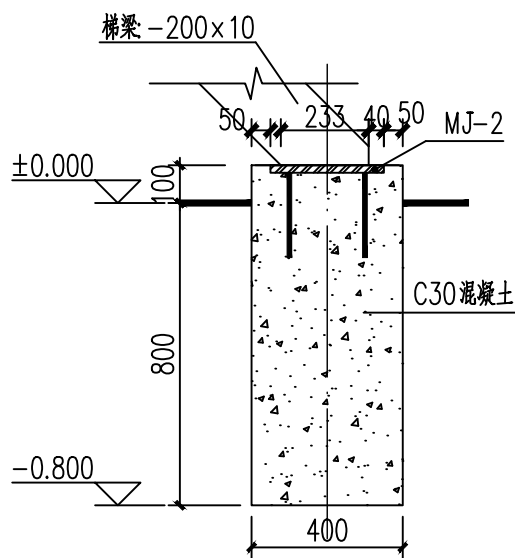


JC-1 1:20

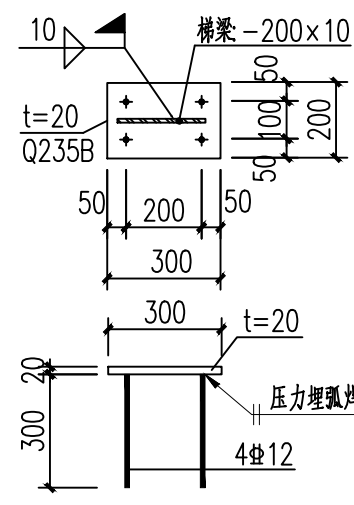


MJ-1 1:20

居中设置



JC-2 1:20



MJ-2 1:20

居中设置

说明:

- 该操作平台平面位置需结合工艺专业或根据现场实际情况调整；图中标高均以m计，尺寸均以mm计，±0.000为工艺区地坪标高。
- 所有钢材均为Q235B级钢，焊条采用E43系列焊条。踏步板与梯梁采用焊接连接，格栅板型号为G325/30/100WS。
- 钢结构构件尺寸以现场施工放样为准。构件拼接必须采用全熔透的对接焊缝，焊缝质量等级不低于二级；未作特殊说明的角焊缝均为三级焊缝。构件尺寸应校核无误后方可下料加工，焊脚尺寸和焊缝连接长度须满足图纸要求和相应规范，焊缝高度为较薄构件厚度且不小于6mm。
- 除锈：钢结构在制作前，表面应彻底抛丸或喷砂除锈，除锈等级达到Sa2 1/2级，表面处理后至涂底漆的时间间隔不宜超过4个小时，在此期间表面应保持洁净，严禁沾水、油垢等。
- 钢构件除锈后先涂刷环氧富锌底漆2道， $\geq 60\mu\text{m}$ ；环氧云铁中间漆3道， $\geq 160\mu\text{m}$ ；氟碳面漆2道， $\geq 100\mu\text{m}$ ；漆膜总厚度 $\geq 320\mu\text{m}$ 。梯子第一级和最后一级踏步前沿为淡黄，其余部位为中灰色。
- 钢平台均布活荷载按3.0kN/m²设计。结构设计工作年限为20年，在使用过程中，应定期对钢结构进行必要维护，以确保使用过程中的结构安全。
- 基础以3:7灰土换填层作为基础持力层，换填后基底承载力特征值 $f_{ak}\geq 150\text{kpa}$ 。换填层厚度1.5m。换填地基每层铺填厚度为200~300mm，每层压实6~8遍，压实系数不小于0.97。最终地基处理方案需待勘察后确认。
- 基坑开挖前应清除地表水。基础施工时，应做好地表水及上层滞水的疏排工作，防止雨水和地面水浸入基坑；基坑开挖后不得长期久置、淋雨、暴晒，应尽快施工。
- 基槽开挖后应通知相关部门验槽，若实际情况与地勘报告不符，应尽快通知有关部门，协同解决。
- 基础材料：独立基础均采用C30混凝土；基础长宽尺寸均为400mm。
- 基础完工后必须及时回填，基础四周回填土采用6%的钎灰处理，回填土的压实系数不应小于0.95；回填土应分层压实，分层厚度宜为200~300mm，检测合格后方能进行下部施工。
- 当基础与其他设备基础相重合时，采用联合浇筑的形式进行施工。
- 未详尽处，应遵照现行国家有关规范与规程规定施工。施工质量检验应按照相关现行国家规范、规定进行检验。

A	报业主审查	2024.09.30		
版次	描述	日期	编制	批准
版次变迁				
 寰宇时代(西安)工程设计有限责任公司				
设计证书编号: A261152502 乙级				
制图		西安液化天然气(LNG)应急储备调峰项目集输装置区工程		
设计		集输装置区		
校对				
审核		PT-1~5 结构详图		
		阶段	施工图	CADD号
专业		比例	见图纸	文件号
图幅	A2	日期	2024.09.30	项目号
				HY-DD2024002
				A版